



NOVACOAT

NOVACOAT® 5X ТЕХНОЛОГІЧНА КАРТА

Матеріал: NOVACOAT® 5X

Тип матеріалу: Двокомпонентна поліуретанова ґрунт-фарба

Тип покриття: Ґрунтувально-фінішне поліуретанове покриття

1. ОПИС МАТЕРІАЛУ

NOVACOAT® 5X — двокомпонентна поліуретанова ґрунт-фарба на основі гідроксилвмісної акрилової смоли та аліфатичного поліізоціанатного затверджувача.

Матеріал призначений для одночасного виконання функцій антикорозійного ґрунту та декоративно-захисного покриття. Після полімеризації утворює атмосферостійке поліуретанове покриття з високою адгезією до металевих, мінеральних та дерев'яних поверхонь.

Покриття характеризується високою механічною міцністю, стійкістю до атмосферних впливів, ультрафіолетового випромінювання, води, побутових мийних засобів та промислової атмосфери.

2. ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Матеріал рекомендується для фарбування конструкцій та виробів, що експлуатуються всередині приміщень або в атмосферних умовах.

Сумісні основи

Тип основи	Застосування	Примітка
Вуглецева сталь	Так	Після очищення поверхні
Оцинкована сталь	Так	Після матування та знежирення
Алюміній	Так	Після механічної підготовки
Кольорові метали	Так	Після підготовки поверхні
Бетон	Так	Повністю дозрілий бетон
Цементні поверхні	Так	Сухі та міцні
Штукатурка	Так	Після повного висихання
Деревина	Так	Вологість не більше 15 %
Шифер	Так	Очищений та сухий
Керамічна плитка	Так	Після матування поверхні
Старі поліуретанові покриття	Так	Після перевірки адгезії



NOVACOAT

3. ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показник	Значення
Тип матеріалу	Двокомпонентна поліуретанова ґрунт-фарба
Тип зв'язуючого	Поліуретан
Затверджувач	Аліфатичний поліізоціанат
Призначення	Захисно-декоративне покриття
Застосування	Внутрішнє / зовнішнє
Стійкість до УФ	Висока
Атмосферостійкість	Висока
Водостійкість	Висока
Хімічна стійкість	Висока
Антикорозійний захист	Цинк-фосфатний пігмент

4. УМОВИ НАНЕСЕННЯ

Параметр	Значення
Температура повітря	від +5 до +35 °C
Температура основи	від +5 до +35 °C
Відносна вологість повітря	не більше 80 %
Температура поверхні	мінімум на 3 °C вище точки роси
Вологість поверхні	Відсутність видимої вологи

5. ПІДГОТОВКА ОСНОВ

5.1 Сталеві поверхні

Поверхню очистити від іржі, окалини, пилу, мастил та інших забруднень.

Рекомендований ступінь очищення — **Sa 2½** відповідно до **ISO 8501-1**.

За відсутності можливості абразивоструминного очищення допускається механічне очищення до ступеня **St 3**.

Перед нанесенням поверхню необхідно знежирити.

5.2 Оцинкована сталь

Видалити технологічні мастила, солі цинку та інші забруднення.

Перед фарбуванням рекомендується виконати легке абразивне матування поверхні із подальшим знежиренням.

5.3 Алюміній та кольорові метали

Очистити поверхню від оксидної плівки, забруднень та мастил.

Виконати легке механічне матування та знежирення.

5.4 Бетон

Основа повинна бути повністю дозрілою, сухою та міцною.

Не допускається наявність цементного молочка, пилу, залишкової вологи, масел або слабких ділянок.

За необхідності виконати механічне шліфування.



NOVACOAT

5.5 Деревина

Поверхня повинна бути сухою, чистою та відшліфованою.

Вологість деревини — не більше **15 %**.

Перед нанесенням видалити пил.

5.6 Керамічна плитка

Поверхню очистити від забруднень, ретельно знежирити та виконати суцільне матування до отримання рівномірної шорсткості.

5.7 Шифер

Очистити поверхню від пилу, біологічних забруднень, залишків старих покриттів виммити та висушити.

6. ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ

Перед змішуванням компонент А ретельно перемішати до однорідного стану.

Додати компонент Б відповідно до масового співвідношення, наведеного у технічному паспорті продукту.

Перемішування виконувати низькообертним міксером протягом **3–5 хвилин**.

Після змішування рекомендується витримати матеріал **2–3 хвилини**.

Робочі параметри

Параметр	Значення
Перемішування компонента А	До однорідності
Перемішування суміші	3–5 хв
Індукційний період	5–10 хв
Рекомендований розчинник	Novacoat DX
Максимальна кількість розчинника	До 20 %

7. ЖИТТЕЗДАТНІСТЬ СУМІШІ

Температура	Час
+20 °C	До 2 годин

Після завершення життєздатності матеріал не підлягає використанню.

8. СПОСОБИ НАНЕСЕННЯ

Метод нанесення	Рекомендація
Безповітряне розпилення	Допускається
Пневматичне розпилення	Допускається
Валик	Допускається
Пензель	Допускається



NOVACOAT

9. ПАРАМЕТРИ ПОКРИТТЯ

Показник	Значення
Рекомендована кількість шарів	1–2
Товщина одного сухого шару	40–60 мкм
Мінімальна загальна товщина	70–80 мкм
Рекомендована загальна товщина	80–120 мкм

10. ЧАС ВИСИХАННЯ (20 °C)

Показник	Значення
Висихання від пилу	30–60 хв
Міжшарна витримка	6–8 год
Обережна експлуатація	Через 24 год
Повна полімеризація	До 7 діб

11. ОЧИЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ

Після завершення робіт фарбувальне обладнання, інструмент та допоміжні пристрої необхідно негайно очистити розчинником **Novacoat DX**

Після полімеризації матеріал видаляється лише механічним способом.

12. ЗБЕРІГАННЯ

Матеріал зберігати у герметично закритій заводській тарі в сухому вентильованому приміщенні при температурі від **+5 °C до +35 °C**.

Уникати потрапляння прямих сонячних променів, атмосферних опадів та джерел тепла.

13. ОБМЕЖЕННЯ ЗАСТОСУВАННЯ

Матеріал не рекомендується наносити:

- на вологі або обмерзлі поверхні;
- під час атмосферних опадів або туману;
- при температурі основи нижче +5 °C;
- на поверхні із конденсаційною вологою;
- без належної підготовки основи;
- після закінчення життєздатності суміші;
- із застосуванням розчинників, не рекомендованих виробником.

14. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Під час виконання робіт необхідно використовувати засоби індивідуального захисту відповідно до вимог чинного законодавства. Роботи проводити у добре вентильованих приміщеннях або на відкритому повітрі. Уникати контакту матеріалу зі шкірою, очима та органами дихання. Детальні вимоги наведені у Паспорті безпеки (SDS).



NOVACOAT

15. ОСОБЛИВІ ВКАЗІВКИ

УВАГА! Матеріал є двокомпонентним. Нанесення допускається лише після повного змішування компонентів А та Б у масовому співвідношенні, встановленому виробником.

УВАГА! Забороняється змінювати рекомендоване співвідношення компонентів або використовувати їх окремо. Недотримання пропорцій призводить до неповної полімеризації, зниження адгезії та погіршення експлуатаційних характеристик покриття.

УВАГА! Життєздатність приготовленої суміші становить **до 2 годин при температурі +20 °C**. Після закінчення зазначеного часу матеріал до застосування не придатний.

УВАГА! Для забезпечення ефективної роботи антикорозійних пігментів товщина сухого покриття повинна становити **не менше 70–80 мкм**.

Увага! Якщо ви не впевнені, що зможете використати весь об'єм матеріалу протягом його життєздатності, рекомендується готувати суміш **порціями по 1 кг**. Необхідне **дозування затверджувача на 1 кг матеріалу зазначено на етикетці**.

16. ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ ВИРОБНИКА

Інформація, наведена у цій технологічній карті, базується на результатах лабораторних випробувань та практичному досвіді застосування матеріалу. Оскільки умови підготовки поверхні, нанесення та експлуатації покриття знаходяться поза контролем виробника, відповідальність за правильність застосування матеріалу покладається на виконавця робіт.

Виробник гарантує відповідність матеріалу встановленим технічним характеристикам лише за умови використання продукції за призначенням, дотримання вимог цієї технологічної карти, технічного паспорта продукту та паспорта безпеки (SDS). Порушення технології нанесення, зміна рекомендованих пропорцій компонентів або використання неоригінальних матеріалів може призвести до погіршення експлуатаційних властивостей покриття і звільняє виробника від відповідальності за кінцевий результат.